

(PLA) - 2

1. PLA

acid) PET poly(lactic acid) L PLLA (poly-L-lactic acid) PLA
 가 PLA [Table 1]

Table 1.

		PLA	polyester (BD/SA)	Polycaprolactam	P (HB-HV)	/PVA
	-	1.27	1.26	1.14	1.23	1.28
	℃	171	113	57	154	132
	-					
	kg/cm ²	590	310	150	240	220
	%	2	350	430	7	125
	kg/cm ²	730	320	160	250	300
	kg/cm ²	30,400	6,500	3,600	9,300	10,300
	kgcm/cm	2.4	7.5	N.B.	7.6	2.1

[Table 1]

PLA

가

[Table 2]

poly L-lactic acid

PET 가

Table 2.

		T _m (°C)	T _c (°C)	T _g (°C)	(g/d)	(g/d)
L- ()	H-(OCH(CH ₃)CO) _n -OH	175	105	57	5.5	68
E-	H-(O(CH ₂) ₅ CO) _n -OH	60	22	-60	4.0~5.5	10~20
	H-(O(CH ₂) ₄ OOCC ₂ H ₄ CO) _n -OH	116	77	-32	4.5~5.5	15~25
	H-(OC ₂ H ₄ OOC(CH ₂) ₆ CO) _n -OC ₂ H ₄ OH	256	170	69	4.5~5.5	100~110

Table 3.

		-	1.27	1.38	1.14
		-	1.4	1.58	1.57
		°C	175	260	215
	T _g	°C	57	70	40
	()	%	0.5	0.4	0.45
		cal/g	4,500	5,500	7,400
		g/d	4.5~5.5	4.55.5	4.5~6.0
		%	30	30	40
		kg/mm	400~600	1,200	300
		-			
		°C	110	130	100

[Table 4]

PLA

polyester

nylon

. [Table 4]

가

,

ironing

가

,

가

.

,

.

2. PLA

, 58 °C

400

50%

400

85%

PLA

가

가

2

가

가

가 30

가

70%

90%

가

가

가

가

. PLA

가

[Figure 1]

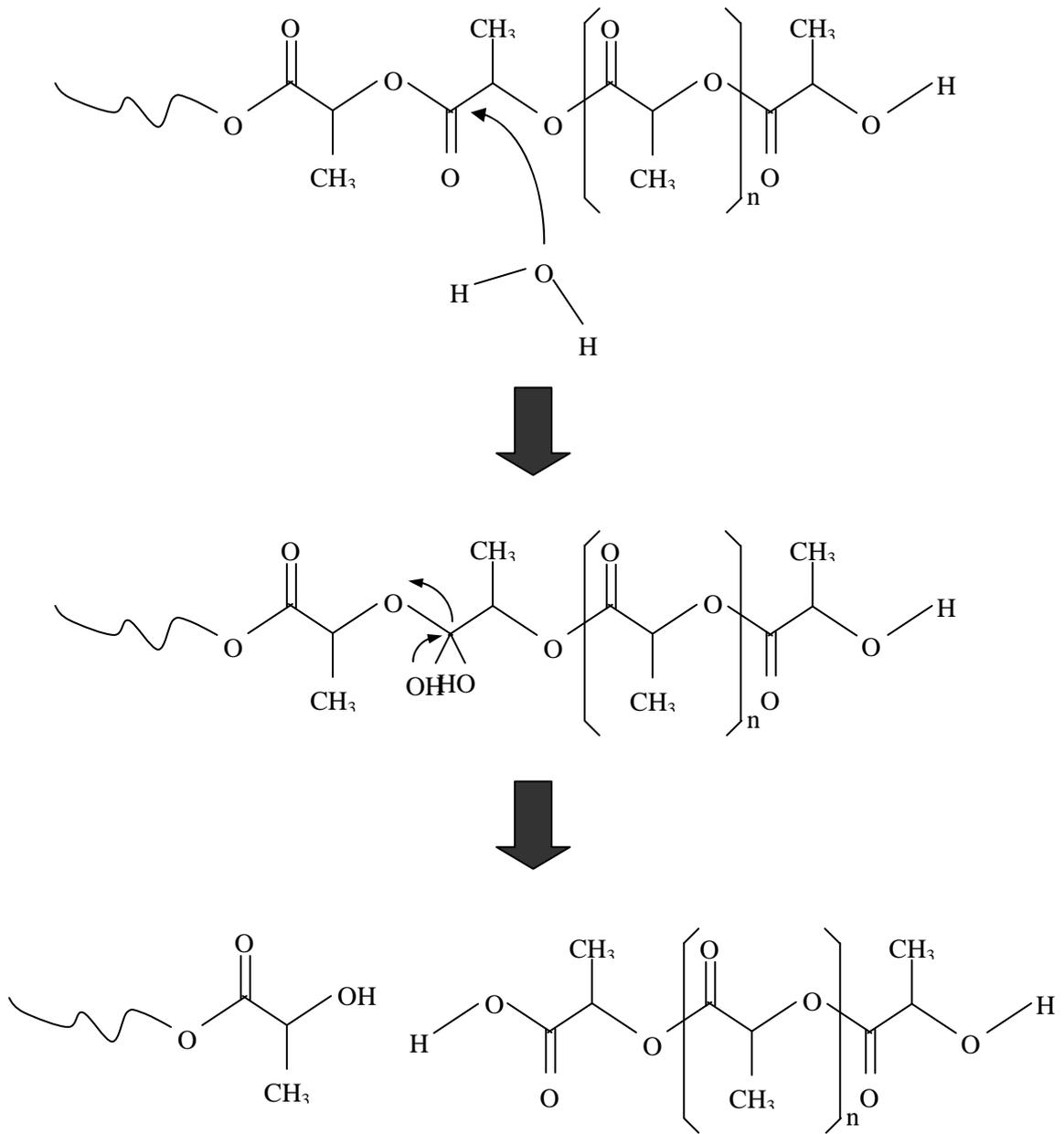


Figure 1. PLA 가

3. PLA

PLA 가 , ,
가 가 .
가 , PLA
가 . PLA
. PLA
가 . PLA
가 . PLA
4
가
PLA , ,
가 가 .
가 ,
가 .
가 .
가 .
가 .
가 .
가 .
가 .