## 포름산 수용액의 광촉매 분해에 대한 과산화수소의 영향

## <u>장동원</u>, 김태민\*, 이태희<sup>†</sup> 연세대학교 화학공학과, 연세대학교 CT 연구단\*

# A hydrogen peroxide effect of photocatalytic decomposition of formic acid in an aqueous solution

<u>Chang-Dongwon</u>, Kim-Taemin, Lee-Taehee Dept. of Chem.Eng. Yonsei University, Yonsei Center for Clean Technology\*

#### 서론

광촉매의 산화 시스템은 표준 활성 슬러지법으로는 처리가 곤란한 난분해성 유기물 폐 수의 처리가 가능하며 건설비, 운전비 및 부지 절감 등에서 경제성이 있는 처리 방법이 다. 또한, 오존처리, UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, UV/O<sub>3</sub>, UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/O<sub>3</sub> 등의 공정과 함께 사용할 수 있다. 오존 산화법을 이용할 경우 브롬 화합물 등의 부산물을 생성할 위험이 있지만, 오존 산 화법과 광촉매 산화반응을 병용할 경우에는 광촉매 혹은 오존 단독으로 사용한 경우보다 유기 오염물질의 제거속도를 크게 증가시킬 수 있으며 부산물의 생성도 감소하는 것으로 밝혀졌다[1,2,3]. TiO<sub>2</sub>/UV system의 경우 입자를 고정화시키기 위한 여러 가지 연구가 진행되고 있다[4,5]. 그러나, 이와 같이 촉매를 담체에 고정하는 경우에 사용가능한 촉매 활성점의 감소와 반응물질의 흡·탈착 속도 저하로 인하여 전체 반응 속도가 느려진다는 문제점이 있다. 이에 비해, 용액에 TiO<sub>2</sub>를 분산시킨 형태의 반응기에서는 TiO<sub>2</sub> 촉매 입 자의 분리 및 회수가 어렵다는 단점이 있지만, 이러한 문제점을 해결하기 위하여 TiO<sub>2</sub> 촉매 입자를 분리, 회수하는 UV/TiO<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 시스템이 시도되었다[6,7,8].

본 연구에서는 광촉매 현탁식 UV/TiO<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 시스템의 설계 및 운전 조건을 결정하기 위하여 포름산의 분해 실험을 하였다. 또한 사용하는 촉매량과 포름산의 초기 농도 그리 고 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>양에 의한 포름산의 제거 효율에 미치는 영향을 관찰하였다.

### <u>이론</u>

광촉매에 의한 포름산 분해속도는 OH 래디컬에 의한 지배를 받는다. H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>는 OH래디컬 을 생성시킬 뿐 아니라, 동시에 정공-전자 쌍의 재결합을 방해한다. 광촉매 분해반응 속 도는 광반응에 의해 생긴 정공-전자 쌍의 재결합에 따라 영향을 받는다. 또한, CB의 전 자와 반응하는 첨가된 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>는 OH라디컬을 생성시켜 분해속도에 영향을 끼친다.

광촉매 반응에 의한 반응 메카니즘은 다음과 같다.

$$\begin{split} h_{VB}^- &+ OH_{(ads)}^- \to OH \cdot \\ h_{VB}^- &+ H_2 O_{(ads)}^- \to OH \cdot + H^+ \\ e_{CB}^- &+ O_{2(ads)}^- \to \cdot O_{2(ads)}^- \\ \cdot & O_{2(ads)}^- + H^+ \to HO_2 \cdot \\ 2HO_2 \cdot &\to O_2 + H_2O_2 \\ H_2O_2 + &\cdot & O_{2(ads)}^- \to OH^- + OH \cdot + O_2 \end{split}$$

화학공학의 이론과 응용 제8권 제2호 2002년

한편 과산화 수소에 의한 반응 메카니즘은 다음과 같다. (2)  

$$e_{CB}^{-} + H_2O_2 \rightarrow OH^- + OH \cdot$$
  
 $\cdot O_2^{-} + H_2O_2 \rightarrow OH^- + \cdot OH + O_2$ 

반응속도관계를 유도한 식 Langmuir-Hinshelwood kinetics equation을 이용하여 본 실 험에서 구한 데이터를 적용하였다. 이때, 포름산 분해반응의 진행과정에서 중간생성물이 없고(intermediate) 분해 반응에 의해 생성된 CO<sub>2</sub>가 촉매에 흡착되지 않는다는 가정을 하였다. 포름산 분해반응이 일차반응(first order reaction)으로 진행된다고 가정하고 Langumuir-Hinshelwood kinetics의 식을 나타내면 다음과 같다.

$$r = -\frac{dC}{dt} = \frac{kK_HC}{1+K_HC} \tag{3}$$

 $K_{\rm H}$ : adsorption coefficient, k : surface rate constant(온도에 대해 일정하다고 가정) $\frac{C_0}{r_0} = \frac{1}{k} C_0 + \frac{1}{kK_H}$  (r<sub>0</sub>는 반응초기속도, C<sub>0</sub>는 포름산 초기 농도)

## <u>실험 장치</u>

본 실험에서 사용한 반응 장치를 Fig.1에 나타내었다. 반응기⑤는 annular 형태의 반응 기로 스테인레스 관내에 자외선 투과를 위한 석영관이 있고, 이 석영관 내에 자외선 램 프(Stright type, 30W, UV-C 254nm)가 있다. 이러한 실험 장치의 사양과 운전 조건은 Table 1에 나타내었다. 분해 대상 물질을 함유한 용액의 도입량은 총 2 L이며, 이중 실 제 반응기 내에서 UV와 접촉하고 있는 부피는 0.126 L이다.

#### 실험 방법 및 분석

포름산 용액은 증류수를 이용하여 여러 농도를 만들었고 이 용액에 TiO<sub>2</sub> (Degussa P-25)분말을 현탁시켰다. 과산화수소를 사용하는 경우에는 반응의 시작과 동시에 일정량 의 과산화수소수를 도입되는 흐름에 공급하였다. 이후 일정한 시간 간격으로 시료를 채취하여 전기전도도, 잔류 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>량 등을 측정하였다. 시간에 따른 포름산의 분해속도에 영향을 미칠 수 있는 변수로서 반응시간, 촉매량, 포름산의 초기 농도, 과산화수소의 투입 량 등을 설정하였다. 포름산 제거 속도에 대한 촉매량의 영향을 보기 위하여 촉매량을 변화시켜가며 실험하였고, 포름산의 여러 가지 초기 농도에 따른 포름산 제거속도 변화를 측정하기 위하여 포름산의 농도를 50,100,200mg/L으로 변화 시켜가며 실험하였다. 산화제인 과산화수소의 양에 따른 포름산 제거 속도 차이를 보기위하여, 각각의 포름산 초기 농도를 기준으로 투입하는 과산화수소의 양을 변화시켜가며 실험하였다. 포름산의 농도측정은 반응 전후의 전도도를 측정한 후 표준 농도-전도도 검증 곡선을 이용하여 결 정하였으며, 잔류하는 과산화수소의 양은 화학반응식(5)에 의하여 구하였다. 5H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> + 2MnO<sup>4</sup> + 6H<sup>+</sup> → 5O<sub>2</sub> + 2Mn<sup>2+</sup> + 8H<sub>2</sub>O (5)

#### <u>실험결과 및 토론</u>

실험에서 사용한 순환 현탁식 환형 반응기에서 UV, TiO<sub>2</sub>/UV, UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, TiO<sub>2</sub>/UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>

화학공학의 이론과 응용 제8권 제2호 2002년

system에서 포름산이 50% 분해될 때까지의 반응시간은 각각 55분, 35분, 16분, 10분이 었다. 이때, UV만으로도 포름산의 분해가 가능했으며 광촉매반응과 함께 과산화수소가 첨가된 계가 가장 분해율이 높았다.

TiO<sub>2</sub>/UV system에서 촉매양이 증가함에 따라 반응속도도 증가하였다. 촉매양이 증가 하여 촉매의 활성점의 양이 증가하였고, 이에 따라 OH래디컬이 더 많이 생성된 것이라 할 수 있다. 또한, TiO<sub>2</sub>와 포름산과의 접촉면이 증가했기 때문이다.

TiO<sub>2</sub>/UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> system에서 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 첨가농도의 증가에 따라 포름산 분해속도는 약간 증 가했지만 차이가 크게 나지 않았다. 이는 일정양의 포름산의 분해 실험에 있어서 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>를 첨가 시키는 경우 생성되는 OH래디컬의 양이 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>의 첨가시 일정양 부터는 크게 증가 하지 않는 것으로 생각된다. 또한, 일정농도의 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>가 첨가되면 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>에 의한 포름산 분 해반응이 주도적이며, TiO<sub>2</sub>/UV에 의한 분해속도 만큼이 더해지는 것으로 나타났다.

Langmuir-Hishelwood 식을 TiO<sub>2</sub>/UV계에 적용시켜 R<sup>2</sup>=0.9382인 linearized line을 얻을 수 있었다. 하지만 TiO<sub>2</sub>/UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>계는 위 식을 적용시킬 수 없었다(R<sup>2</sup>=0.699).

# <u>결론</u>

본 실험에서 사용한 순환 현탁식 환형 반응기에서

- 포름산의 분해 반응시 TiO<sub>2</sub>/UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> system이 UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>또는 TiO<sub>2</sub>/UV system 보다 포름산 분해 속도가 더 빨랐다. 이는 과산화수소가 광촉매의 표면에서 UV를 받아 생 성된 전자와 반응하여 포름산의 분해에 필요한 OH래디컬을 생성할 뿐만 아니라, 수중 에서 UV를 흡수하여 분해되어 직접 OH래디컬을 생성하기 때문으로 생각된다.
- 2. TiO<sub>2</sub>/UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>시스템에서 포름산을 분해하는 경우 포름산 초기농도에서 포름산 분해 속도에 영향을 미치는 최적의 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>첨가량이 있었다.
- 3. Langmuir-Hishelwood식은 TiO<sub>2</sub>/UV system 실험값을 잘 표현 하였다. 그러나, 본실 험에서 TiO<sub>2</sub>/UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> system의 실험값에는 적용되지 않았다. 이는 포름산이 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>와 촉매 표면에서 서로 경쟁반응을 할 때, 포름산 증가시 포름산과 TiO<sub>2</sub>와의 접촉면 증 가 때문에 분해 속도가 빨라졌으며, 포름산이 많아지면서 더 많은 포름산분자가 수용 액내에서 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>에 의해 생성된 OH래디컬에 의해 분해될 수 있었기 때문에 Langmuir-Hishelwood식과 일치 하지 않는 것이라고 생각된다.



Total sample batch	201
volume	2.0 L
Effective reactor volume	0.126 L
Volumetric flow-rate	0.85 L/min
	~ 2.85 L/min
TiO <sub>2</sub>	Degussa P-25
UV wavelength	UV-C(254 nm)
UV lamp type	Straight
Length	893mm
Lamp Power	30 W
Light Intensity	13.98mW/cm <sup>2</sup>
UV output	10 W

①:Tank ②:Pump ③:Flow meter ④,⑪:3-way valve

⑤ : Reactor ⑥ : Oxidant input system ⑦ : 2-way on/off valve

 $\circledast$  : Check valve  $\circledast$  : TiO2 separation unit

Fig. 1. Schematic diagram of UV/TiO<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> system.

Table 1. Specifications of UV/TiO<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> system.

화학공학의 이론과 응용 제8권 제2호 2002년



#### <u> 참고문헌</u>

- 1. Shinpon Wang, Fumihide Shiraishi, Katsuyuki Nakano, "A synergic effect of photocatalysis and ozonation on decomposition of formic acid in an aqueous solution", Chemical Engineering Journal, 87, 261-271, 2002.
- 2. Tanaka, K. Abe, Keiji Abe, Teruaki Hisanaga., "Photocatalytic Wastewater Treatment Combined with Ozone Preteatment", Photobiology, Vol.101,Issue 1, 85-87, 1996.
- Kopf P., Gilbert E., Eberle S. H., "TiO2 photocatalytic oxidation of monochloroacetic acid and pyridine: influence of ozone", Journal of Photochemistry and Photobiology A: Chemistry, vol. 136, Issue 3, 163-168, 2000.
- Sabate, J., Anderson, M. A., Kikkawa, H., Edwards, M., Hill Jr., C. G., "A Kinetic Study of Photocatalytic Degradation of 3-Chlorosaliyclic Acid over TiO<sub>2</sub> Membranes Supported on Glass" J. of Catalysis, 127, 167,1991.
- Tennakone, K., Tilakaratne, C. T. K., Kottegoda, I. R. M., "Photocatalytic degradation of organic contaminants in water with TiO<sub>2</sub> supported on polythene films", J. Photochem. Photobiol. A: Chem., 87, 177,1995.
- Kim, S. J., Shin, S. K., "Decomposition of chlorinated acetaldehydes by suspended photocatalytic UV/TiO<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> system", J. of KSEE, 21, 263, 1999.
- Kim, T. M., "A Study of an Annular Slurry Photocatalytic Reactor for Wastewater Treatment", 2001.
- 8. Butters et al., U. S. Patent, 5,462,674(1995).