

입자 크기에 따른 올레핀/파라핀 흡착 특성

안철수, 전문규, 이진재, 김영채*
한양대학교
(yckimy@hanyang.ac.kr*)

올레핀/파라핀 분리는 석유화학 산업에서 가장 중요한 위치를 차지한다. 현재 올레핀 공장, 정제가스 흐름 그리고 다른 공급원으로부터 에틸렌과 프로필렌을 정제, 회수하기 위해 저온 증류법이 60년 이상 이용되어 왔으며, 이 기술에 의해 현재 거의 모든 경질 올레핀 분리가 이루어지고 있다. 기존의 증류공정기술은 부분적으로 상온보다 상당히 낮은 온도와 상압보다 훨씬 높은 압력을 적용하고 있기 때문에 부틸렌과 프로필렌 성분의 분리/회수공정은 많은 투자와 분리에너지가 요구되고 있다. 이와 같은 에너지소비가 많은 공정을 대체하기 위해 흡수법, 막분리법 그리고 흡착법등이 연구되고 있으며 이들은 대부분 저온조건을 배제하는 공정들이다. 본 연구에서는 경질 올레핀과 파라핀의 가스 분리를 목적으로 투과성능이 좋은 PDMS 고분자를 이용하여 졸-겔법을 이용하여 입자 크기를 조절하여서 올레핀 계열과 파라핀 계열 가스의 용해도(solubility)와 확산계수(diffusivity)의 특성을 고찰함으로써 고분자에서의 투과성능을 알아보았다. 실험결과 입자가 작아질수록 올레핀/파라핀의 흡착량은 증가하고 투과도는 감소하였다.