# TiO<sub>2</sub>가 고정된 광섬유를 내장한 반응기에서 H<sub>2</sub>O의 첨가량이 기상 톨루엔의 광촉매 산화반응에 미치는 영향

<u>남우경</u>, 김지선, 김문선, 김병우\* 성균관대학교 화학공학과 (<u>bwkim@skku.edu</u>\*)

The Effect of Added H<sub>2</sub>O on the Photocatalytic Oxidation of Gaseous Toluene in the Reactor with the TiO<sub>2</sub> Immobilized on Optical Fiber

<u>Woo Kyoung Nam</u>, Ji Sun Kim, Moon-Sun Kim, Byung-Woo Kim\* Department of Chemical Engineering, Sungkyunkwan University (bwkim@skku.edu\*)

### 서론

산업화가 급속히 진행됨에 따라 부산물로 발생하는 VOC의 유해성이 사회적 관심이 되고 있으며 용제로 주로 사용되는 톨루엔의 대기오염은 더욱 심각하다[1,6,8]. 수질오염은 확산속도가 한정적이고 방제기술의 발달로 통제가 가능하나 대기오염은 확산속도가 빠르고 제어변수가 많기 때문에 오염의 심각성을 인정하면서도 적용할 수 있는 분해기술이 한정적이였다[2]. 본 연구에서는 이러한 문제점을 해결하기 위해 높은 광분해능을 가지고 있으면서 경제적인 TiO2를 이용하여 기상 톨루엔을 효율적으로 제거할 수 있는 공정조건을 연구하였다. 기상 톨루엔 분해의 효율성을 높일 수 있는 TiO2/UV 시스템을 제안하였으며 광촉매(P-25, Daegusa)를 광섬유 표면에 균일하게 고정하기 위해 티타늄계 바인더를 졸-겔 법에 의해 합성하였다[2-4,7,8]. 현재 진행하고 있는 연구는 실험실의 제한된 공간에서 한정적으로 진행되고 있으나 향후 운전비의 개선을 위해 자연광을 이용하는 연구의 기초자료로 사용할 예정이다[9].

### 실험 방법

#### 1. 티탄계 바인더의 합성

P-25를 광섬유에 고정시키기 위해 (Fig. 1)과 같이 sol-gel 법을 이용하여 티탄계 바인더를 합성하였다[4]. 삼구플라스크를 질소로 purging 하면서 92.14 mL의 ethanol에 9.47 mL의 TTIP (terta-titanium iso-propane)를 넣은 후 30분간 교반한다. 여기에 7.5 mL의 H<sub>2</sub>O와 8 mL의 HCl을 혼합한 수용액을 교반 상태 하에서 천천히 dropping시키면서 90분 동안 교반하였다. 생성된 티탄계 화합물 sol에 P-25를 5g/100 mL의 비율로 첨가하고 30분 이상 교반시켰다. 만들어진 용액에 광섬유 표면에 dip-coating 한 후 상온에서 12시간 동안 건조시킨 뒤 furnace에서 200℃로 1시간 동안 소결하였다[2.4].

#### 2. 실험 장치

본 연구에서 톨루엔의 광분해 반응을 위해 사용한 실험 장치는 (Fig. 2)와 같다[2-6]. 광반응기는 아크릴을 이용해 원통으로 제작하였으며 전체 부피는 0.38L이고 길이는 30cm이다. 반응기의 상단 부분은 고정된 광섬유의 갯수를 조절할 수 있도록 탈착이 가능하다. 사용된 광섬유 직경이 1 mm이며 30 cm의 길이로 잘라 20개의 광섬유를 반응기 내부에 설치하였다. UV 광원은 30 W BLB(Black Light Blue) lamp를 사용하여 발생시켰으며 315~400 nm의 파장(UV-A)를 갖는 것으로 확인되었다. Lamp 앞에는 focusing lens(DOI, DCX1305, focal length 10cm)를 설치하여 광이 손실 없이 광섬유로 집중될 수 있도록 하였으며 lamp와 focusing lens는 알루미늄 박스 안에 장치하였다[2].

## 결과 및 고찰

티탄계 binder를 사용하여 이산화티탄 미립자(P-25)를 광섬유 표면에 dip coating한 결과의 1~5 회 코팅횟수별 고정된 이산화티탄 막의 두께는 (Fig. 3)과 같다. 1회 도포했을 때 이산화티탄 막의 두께는 1.50 //m였으며 2, 3, 4, 5 회로 도포횟수를 증가시킴에따라 도포막의 두께는 2.61, 3.19, 3.98, 4.24 //m로 증가하였다. 그러나 3회 coating시광분해능이 가장 우수하였다[4]. 수분은 광분해 반응에 필요하며 수분의 농도가 톨루엔 광분해에 미치는 영향을 평가하기 위해 (Fig. 4)와 같이 수분의 공급농도를 변화시키면서분해능을 평가했다[1,3]. 건조한 상태에서 톨루엔의 분해능은 84%이였으며 습도가 10%, 20%로 올라감에 따라 분해능도 85%, 87%로 상승되었다. 습도 30%에서 분해능은 88%로 가장 높았으며 40%, 50%로 습도를 높아지면 오히려 톨루엔의 분해능은 86%, 80%로 낮아졌다.

### 결론

톨루엔의 광분해능이 수분농도에 따라 변하는 것은 다음과 같이 추론할 수 있다. 광촉매 표면이 광에너지를 흡수하면서 생성된 정공과 수분의 반응으로 ·OH이 생성하며 이 라디칼은 톨루엔의 사슬을 분해시키는 역할을 하게 된다[1,3]. 일정 농도의 수분이 존재하는 조건에서는 이산화티탄 표면에 흡착된 수분의 ·OH의 생성속도가 빨라지면서 광분해능의 개선효과를 얻을 수 있었으나 지나치게 높은 수분의 농도는 광촉매 표면에 저항막으로 존재하면서 유기물의 흡착능을 오히려 떨어뜨리는 역할을 하게 되며 이로 인하여 광분해능도 낮아지게 된다.

#### 참고문헌

- 1. G. Martra, S. Coluccia, L. Marchese, V. Augugliaro, V. Loddo, L. Palmisano and M. Schiavello, *Catalysis Today*, **53**, 695-702 (1999).
- 2. Wonyong Choi, Joung Yun Ko, Hyunwoong Park and Jong Shik Chung, *Applied Catalysis B: Environ.*, **31**, 209-220 (2001).
- 3. A. J. Maira, K. L. Yeung, J. Soria, J. M. Coronado, C. Belver, C. Y. Lee and V. Augugliaro, *Applied Catalysis B: Environ.*, **29**, 327-336 (2001).
- 4. Jong-Min Lee, Moon-Sun Kim and Byung-Woo Kim, Water research, 38,

#### 3605-3613 (2004)

- 5. Michael E. Zorn, Dean T. Tompkins, Walter A. Zeltner and Marc A. Anderson, Elsevier, *Applied Catalysis B: Environmental*, **23**, 1-8, (1999)
- 6. Vincenzo Augugliaro, Salvatore Coluccia, Vittorio Loddo, Leonardo Marchese, Gianmario Martra, Leonardo Palmisano and Mario Schiavello, *Applied Catalysis B: Environmental*, **20**, 15–27, (1999)
- 7. A. Kubacka, A. Fuerte, A. Martínez-Arias and M. Fernández-García, *Applied Catalysis B: Environ.*, **74**, 26-33 (2007).
- 8. W. S. Nam and G. Y. Han., Korean J. Chem. Eng., 20(1), 180-184, (2003).
- 9. Marco S. Lucas and Jose' A. Peres, Elsevier, *Dyes and Pigments*, **74**, 622-629 (2007).

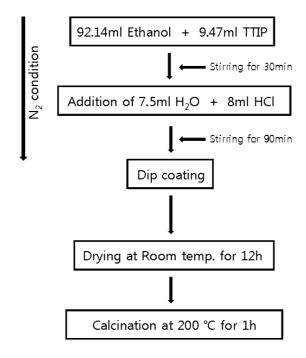


Fig. 1. A sol-gel method to prepare a titanium binder.

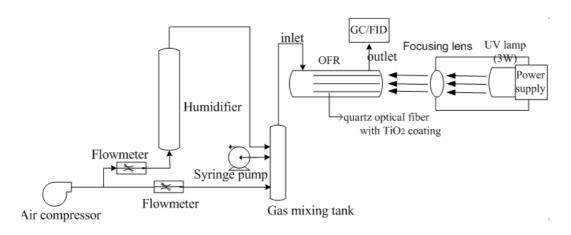


Fig. 2. A schematic diagram of photocatalytic reaction system.

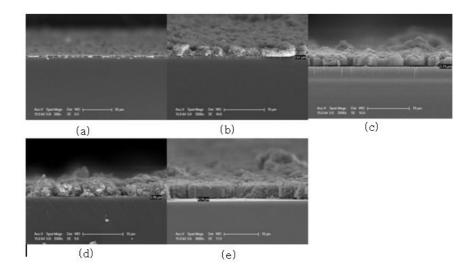


Fig. 3. Cross-sections images of titanium dioxide layers with (a) 1-, (b) 2-, (c) 3-, (d) 4-, and (e) 5-coatings by SEM (magnification: 3,500).

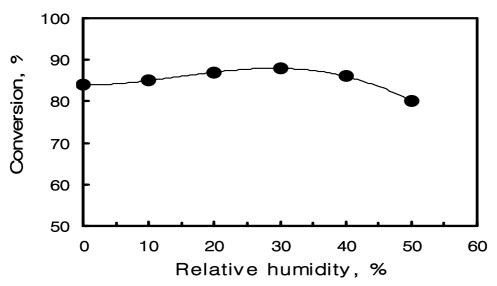


Fig. 4. Conversion of gaseous toluene with an increasing number of photo-fibers in 30 sec at 30°C ( $C_{initial}$ : 100 ppm,  $TiO_2$  thickness: 3.19  $\mu$ m).