인이 첨가된 H-ZSM-5에서 n-헥산의 촉매분해반응

의천재, 신채호*, 김은주, 이현주, 최원춘¹, 이철위¹, 박용기¹ 충북대학교; ¹한국화학연구원 (chshin@chungbuk.ac.kr*)

본 연구에서 사용되어진 제올라이트는 Zeolyst $\mathrm{NH_4}$ -ZSM-5로 $\mathrm{Si/Al}$ 몰비가 25로 85 wt% $\mathrm{H_3PO_4}$ 를 사용하여 $0.5\sim5$ wt% 범위 내에서 인이 첨가된 $\mathrm{P-HZSM-5}$ 촉매를 제조하였다. 제조된 촉매는 650°C에서 24시간 소성 또는 동일 조건에서 소성 후 750°C에서 24시간 100% 스팀으로 처리하여 활성을 비교하였다. $\mathrm{n-\overline{q}}$ 산의 촉매분해반응은 고정층 석영 반응기에서 상압으로 수행하였다. $\mathrm{n-\overline{q}}$ 산과 $\mathrm{H_2O}$ 의 질량속도비는 2:1로 각각 1과 0.5 g $\mathrm{h^{-1}}$ 였으며 반응 온도는 650°C로 고정하였다. 제조된 제올라이트 촉매는 XRD, $\mathrm{N_2}$ 흡탈착, 암모니아 TPD, $2^7\mathrm{Al}$ 과 $3^1\mathrm{P}$ MAS NMR, $\mathrm{TG/DTA}$ 등으로 특성 분석을 하였다. 인이 첨가되어도 $\mathrm{ZSM-5}$ 결정상에는 영향을 미치지 않았다. 인의 첨가는 750°C에서 스팀 처리 후 알루미늄인산화물 형성이 $3^1\mathrm{P}$ NMR 결과로부터 도출되었다. 사용되어진 제올라이트에서 인이 2.3 wt% 함유된 $\mathrm{ZSM-5}$ 촉매의 활성이 가장 좋았으며 그 이상에서는 인의 양이 증가할수록 전환율이 감소하였다. 소성 처리 후 모든 촉매에서 반응 시간 경과에 따라 코크 형성에 따른 활성저하가 심하였으나, 상대적으로 스팀 처리후 촉매는 초기 활성은 감소하지만 활성 저하 정도가 소성 처리 시 보다 현격히 개선됨을 확인하였다.