

균일용액 침전법을 이용한 고효성 Ni-support 촉매  
개발: support의 영향

정유식<sup>1,2</sup>, 이영우<sup>2</sup>, 구기영<sup>1</sup>, 정운호<sup>1</sup>, 윤왕래<sup>1</sup>, 서용석<sup>1,\*</sup>

<sup>1</sup>한국에너지기술연구원; <sup>2</sup>충남대학교

(ysseo@kier.re.kr\*)

본 연구에서는 내부개질반응에서 사용되는 촉매 제조를 위해, 요소(urea)를 이용한 균일용액 침전법을 이용하여 고효성 Ni-support 촉매를 개발하였다. 개질 성능 및  $K_2CO_3$  피독 저항성이 우수한 촉매 지지체를 찾기 위해서, 다양한 촉매지지체 성분을 연구하였다. 먼저, 지지체로 많이 사용되는  $Al_2O_3$ 를 기초로 하여  $MgO+Al_2O_3$ 와  $Mn_2O_3+Al_2O_3$ ,  $Cr_2O_3+Al_2O_3$ ,  $ZrO_2+Al_2O_3$  지지체들을 제조하였다. 이들 지지체에 따른 촉매의 물성 변화는 다양하게 나타났으며, 산점 및 알카리점 특성을 보이면서 다양한 개질 성능 및 피독 저항성을 보였다. 이 중  $Al_2O_3$ 만으로 지지체를 구성하는 촉매가 가장 우수한 물성 및 개질성능,  $K_2CO_3$  피독 저항성을 보였으며, 그 다음으로  $MgO+Al_2O_3$  지지체 촉매가 우수하였다.  $MgO$  성분은 알카리토금속으로 기존 개질촉매에서 coke 방지 및 내열성 향상에 많이 사용되는 촉매 지지체 중 하나이다. 그래서 촉매 지지체 내의  $MgO$  함량의 변화에 따른 촉매 물성 및 개질성능, 피독 저항성을 살펴보았다.  $MgO$  함량이 증가할수록 BET 표면적은 줄어들었다, 개질성능은 우수하였다. 그러나  $K_2CO_3$  피독 저항성은 줄어드는 현상을 발견하였다. 이것은 촉매 지지체의  $MgO$  성분이 촉매의 물성에 좋지 않은 영향을 미치는 것으로 판단되었다.