PSA법과 TSA법에 의한 매립지 가스내 $\mathrm{CH_4}\cdot\mathrm{CO_2}$ 분리 연구

<u>유상필</u>, 김동주, 이경문, 김형택* 아주대학교 에너지시스템학부 (htkim@ajou.ac.kr*)

본 연구에서는 흡착탑의 압력 내림에 의해 탈착이 이루어지는 공정인 PSA(Pressure Swing Adsorption)법과 온도 올림에 의해 탈착이 이루어지는 TSA(Thermal Swing Adsorption)법을 이용하여 매립지에서 발생되는 CO_2 , CH_4 중 $\mathrm{CO2}$ 만을 선택적으로 흡착할 수 있도록 개발된 흡착제 Ajouepl $\mathrm{13X}$ 를 사용하여 질량유량제어기(MFC: Mass Flow Controller)로 CO_2 : $\mathrm{40\%}$, $\mathrm{CH4}$: $\mathrm{60\%}$ 의 실제 매립지에서 발생하는 가스의 조성비로 실험을 수행 하였으며, 두개의흡·탈착 반응기(높이: $\mathrm{1000mm}$, 직경: $\mathrm{60mm}$)를 이용하여흡착스텝과 탈착스텝이 반복되는 흡탈착분리공정 사이클 운전으로 수행하였다. 본 연구에서는 매립지 가스내에 CO_2 만을 선택적으로 제거하기 위한 PSA법과 TSA법 운전의 최적화를 도출했으며, 또한 PSA법과 TSA법에서의 AjouEpl $\mathrm{13X}$ 의 흡착제의 재생능력을 확인하였다. 흡착제 AjouEpl $\mathrm{13X}$ 은 CO_2 , CH_4 혼합가스를 분리하기 위하여 제올라이트 $\mathrm{13X}$ 를 원료로 하여 유·무기 결합제 첨가등,전처리 공정이 수행된 흡착제 이며, 흡탈착 반응기 하단에 실시간 가스 분석기를 설치하여 각각의 CO_2 , CH_4 가스를 분석하여 제올라이트의 흡착량(mg - $\mathrm{CO2/g}$ -흡착제)을 분석하였다.