## 초임계 기반 무용매 입자코팅 공정을 이용한 RDX-G 입자의 코팅

## <u>남상규</u>, 한상미, 박종준, 이병철\*, 정원복<sup>1</sup>, 이호연<sup>1</sup>, 심정섭<sup>2</sup>, 김현수<sup>2</sup>, 이근득<sup>2</sup> 한남대학교; <sup>1</sup>한화종합연구소; <sup>2</sup>국방과학연구소 (bclee@hnu.ac.kr\*)

본 연구의 목적은 고에너지 물질로 잘 알려져 있는 RDX(cyclotrimethylenetrinitramine, C<sub>3</sub>H<sub>6</sub>N<sub>6</sub>O<sub>6</sub>)를 대상으로 초임계 유체 상에서 코팅 물질로 RDX-G 입자를 코팅시켜 둔감도를 감소시키기 위한 것이다. 초임계 기반 무용매 입자코팅 공정은 용기 내부의 RDX-G 입자와 코팅물질을 평량하여 넣어준 후 반응기 안에 초임계 유체를 채워 코팅물질과 초임계유체 시 스템에 대한 용해 특성 연구를 토대로 적절한 압력과 온도에서 교반시켜 RDX-G 입자를 코 팅시키는 것이다.

코팅물질로는 dioctyl adipate (DOA), paraffin wax를 사용하였으며, 코팅 물질을 녹이는 용 매로는 chlorodifluoromethane (HCFC-22)와 이산화탄소 (CO<sub>9</sub>)를 사용하였다.

압력(25bar, 100bar), 온도(60℃, 40℃), 교반속도(200~400RPM) 등 공정변수들을 변화시 키면서 코팅된 RDX-G 입자는 SEM, FT-IR, XRD 등으로 분석하였으며, 코팅된 RDX 화약의 둔감도 변화를 관찰하기 위하여 충격 감도를 측정하였다.