

이산화탄소 분위기에서 ECO탄의 Char- $\text{CO}_2$ 의  
저온촉매가스화 반응특성

황순철, 김상겸, 박지윤<sup>1</sup>, 이도균<sup>1</sup>, 이상현<sup>1</sup>, 이시훈<sup>2</sup>,  
유지호<sup>2</sup>, 이영우\*

충남대학교 녹색에너지기술전문대학원;

<sup>1</sup>충남대학교 바이오응용화학과; <sup>2</sup>한국에너지기술연구원  
(ywrhee@cnu.ac.kr\*)

석탄은 매장량이 풍부하고, 값이 저렴하여 고유가시대의 대체에너지원으로써 가치가 매우 높다. 하지만 석탄을 사용하게 되면 환경오염물질을 배출하게 되어 지구온난화와 같은 이상 기후현상을 유발한다. 이러한 시점에서 석탄을 이용한 가스화 기술은 청정기술로 새롭게 부상하고 있다.

석탄가스화란 고온에서 석탄을 열분해 시켜 char로 만든 후  $\text{CO}_2$ 나 수증기를 주입하여 CO와  $\text{H}_2$ 가 주 성분인 합성가스를 만드는 것이다. 이렇게 만들어진 합성가스는 정제한 후 가스터빈 및 증기터빈을 구동하는 친환경 발전기술로 개발이 가능하다. 이를 석탄 가스화복합발전 (IGCC, Integrated Gasification Combined Cycle)이라 한다.

본 연구에서는 TGA를 이용하여 저온에서 저등급석탄의 촉매가스화에 대한 반응특성연구를 진행하였다. 실험에 사용된 저등급석탄은 ECO탄으로 선정하였으며, 가스화 효율을 높이면서 저온에서 반응을 일으키기 위해 알칼리 촉매와 알칼리 토금속 촉매( $\text{K}_2\text{CO}_3$ ,  $\text{Na}_2\text{CO}_3$ , Dolomite,  $\text{CaCO}_3$ )을 석탄에 담지시켰다. 촉매와 섞인 저등급석탄은  $\text{N}_2$ 분위기에서 열분해 과정을 거쳐 char 상태로 만들었고, 등온(900 °C 이하)에서  $\text{CO}_2$ 를 주입하여 촉매별로 석탄 가스화에 미치는 영향을 알아보았다.