Autoclave를 통한 SCR 탈질 폐촉매로부터 V, W 회수에 관한 연구

<u>김정운</u>, 황인성, 전종혁, 한 춘*, 이진영¹ 광운대; ¹한국지질자원

(chan@kw.ac.kr*)

화력 발전소, 열병합 발전소 등의 화석연료를 사용하는 곳에서 주로 생성되는 물질이 질소산 화물(NOx)이다. NOx는 대류권에서 O₃의 형성에 관여하고 산성비등의 대기오염에 안좋은 영 향을 끼친다. 이러한 NOx를 줄이기 위해 대부분의 화력발전소에서는 SCR 촉매를 사용한다. SCR 촉매란 Selective Catalytic Reduction로 화석연료의 연소시 생성되는 NOx를 N₂와 H₂O 로 분해한다.

소다 배소공정은 폐촉매내에서 V₂O₅와 WO₃형태로 존재하는 희유금속을 소다 배소과정으로 액체상으로 침출하는 공정이다. 소다배소 메커니즘은 아래와 같다.

WO3+ NaOH \rightarrow Na2WO4+ H2O

 $V2O5+2NaOH \rightarrow 2NaVO3+H2O$

V과 W을 회수하는 연구는 기존에는 텅스텐 합금이나 탈황 폐촉매등에서 연구되어 왔으나 탈 질 폐촉매에 관한 연구는 많은 진행이 되지 않아온 실정이다. 본 연구는 honeycomb-type의 SCR 폐 촉매를 autoclave를 통한 습식 제련을 수행하여 V과 W을 선택적으로 침출하는 실험 을 수행하였다. 본 연구에서는 반응온도, NaOH의 몰 농도, 첨가제로는 NaClO₃와 Na2CO3을 첨가하여 최적 V, W의 침출 조건을 확립하고자 하였다.