

PSM(Process Safety Management) in Petrochemical company

김우식<sup>†</sup>

롯데비피화학(주)

(woosik.kim@lotte.net<sup>†</sup>)

석유화학공장의 특성은 대량의 화학물질을 고온, 고압으로 운전하여, 사고빈도는 작으나 발생시 치명적인 결과를 발생시켜 설계, 운전 및 유지보수에 고도의 전문성이 요구된다. 1960~70년대 산업화 과정 이후 노후 화학설비 보유사업장 증가, 화학물질 사용량의 급격한 증가로 사고위험의 리스크도 증가하였다. 이러한 사고발생 위험의 감소 및 안전한 공장운 영을 위해서는 인간, 기술, 설비의 유기적인 상호협조가 필요하며, 이에 공정안전자료, 공정 위험성평가, 안전운전계획 및 비상조치계획으로 구성된 공정안전관리(Process Safety Management) 제도가 1996년부터 시행되었다. 그러나 공정안전관리제도도 안전문화 기반 위 에 운영되어야 진정한 공정안전관리라 할 수 있으며, 이에 사업장 운용사례를 공유하고자 한다.